

# ใบรวมคะแนน

การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ ครั้งที่ 29

สาขาสีรถยนต์



เลขที่ \_\_\_\_\_ ชั้นงาน \_\_\_\_\_

ชื่อ-สกุล \_\_\_\_\_

สพร. \_\_\_\_\_

วัน/เดือน/ปี เวลาเริ่มการปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_

สิ้นสุดการทำงาน \_\_\_\_\_

ชั้นงาน	คำอธิบายโมดูล
โมดูล A	การพ่นสี ระบบทั่วไป บนประตुरถยนต์
โมดูล B	การผสมสีและการปรับแต่งสี
โมดูล C	การพ่นตัดลายชิ้นพื้นฐาน

รวม
-----

ชั้นงาน		หัวข้อย่อยโมดูล
A	1	การขัดเปิดแผล
A	2	การโป้วสี
A	3	การพ่นสีพื้นกลบรอย
A	4	การพ่นสีจริง/เคลียร์

รวม
-----

คะแนนที่ได้		รวมคะแนน
วันที่.....	วันที่.....	
เต็ม	40.00	
ได้		
เต็ม	20.00	
ได้		
เต็ม	40.00	
ได้		

เต็ม	100.00	
ได้		

คะแนนที่ได้		รวมคะแนน
วันที่.....	วันที่.....	
เต็ม		
ได้		
เต็ม		
ได้		
เต็ม		
ได้		
เต็ม		
ได้		

เต็ม		
ได้		

## ใบรวมคะแนน

การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ ครั้งที่ 29

สาขาสีรถยนต์



เลขที่ \_\_\_\_\_ ชื่องาน \_\_\_\_\_

ชื่อ-สกุล \_\_\_\_\_

สพร. \_\_\_\_\_

วัน/เดือน/ปี เวลาเริ่มการปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_

สิ้นสุดการทำงาน \_\_\_\_\_

ชื่องาน		หัวข้อย่อยโมดูล
B	1	การผสมสีโซลิด (ด้วยการขึ้นมือ-สายตา)
B	2	การปรับแต่งสีเมทัลลิก (แต่งสีเพิ่มเติมจากการขึ้นสูตร-ขาดแม่สี 2 ตัว)

	คะแนนที่ได้		รวมคะแนน
	วันที่.....	วันที่.....	
เต็ม ได้			
เต็ม ได้			

รวม
-----

เต็ม ได้			

## ใบรวมคะแนน



การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ ครั้งที่ 29

สาขาสีรถยนต์

เลขที่ \_\_\_\_\_ ชื่องาน \_\_\_\_\_

ชื่อ-สกุล \_\_\_\_\_

สพร. \_\_\_\_\_

วัน/เดือน/ปี เวลาเริ่มการปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_

สิ้นสุดการทำงาน \_\_\_\_\_

ชื่องาน		หัวข้อย่อยโมดูล
C	1	การเตรียมพื้นผิวชิ้นงานเพื่อพ่นสี
C	2	การวางแผนพ่นสีได้ถูกต้อง (ขนาดแบบถูกต้อง)
C	3	ความคมชัดของแนวพ่นสี
C	4	การพ่นสี
C	5	การพ่นเคลียร์
C	6	การใช้อย่างประหยัดค้ำ

	คะแนนที่ได้		รวมคะแนน
	วันที่.....	วันที่.....	
เต็ม	7.00		
ได้			
เต็ม	6.00		
ได้			
เต็ม	14.00		
ได้			
เต็ม	8.00		
ได้			
เต็ม	4.00		
ได้			
เต็ม	1.00		
ได้			

รวม
-----

เต็ม			
ได้			

# ใบให้คะแนน

## การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ

### สาขาสีรยนต์



เลขที่ \_\_\_\_\_ ชิงงาน \_\_\_\_\_

วันที่ แข่งขัน \_\_\_\_\_

ชื่อ-สกุล \_\_\_\_\_

สพร. \_\_\_\_\_

หัวข้อการปฏิบัติงาน การพ่นสี ระบบทั่วไป ประตูลอยน้

ชิงงาน โมดูล A

เริ่มวันที่ ..... เวลา ..... สิ้นสุดวันที่ ..... เวลา .....

หัวข้อที่	คะแนนเต็ม	หัวข้อการให้คะแนน	การปฏิบัติงาน	ให้คะแนน	รวมคะแนน
A.1	2.00	การขัดเปิดแผล	ใช่/ไม่ใช่	2.00	
		J1-ขัดลบขอบผิวสีได้อย่างถูกต้อง (ตามรูปแบบมาตรฐาน)			
		ไม่เป็นไปตามรูปแบบ ตัด 1.0 คะแนน			
A.2	8.00	การโป้วสี			
		J2-ผสมสีโป้วได้เป็นเนื้อเดียวกัน	ใช่/ไม่ใช่	2.00	
		(เห็นสีของฮาร์ดเดนเนอร์ในสีโป้ว ตัด 1 คะแนน)			
		J3-การขัดสีโป้วไม่กลืน	ใช่/ไม่ใช่	4.00	
		มองเห็นขอบสีโป้ว ตัด 2 คะแนน			
		J4-การขัดผิวสีเดิมให้ด้านทั่วชิงงาน(ก่อนพ่นสีรองพื้น)	ใช่/ไม่ใช่	2.00	
		ขัดไม่ทั่วตัดพื้นที่ละ 0.5 คะแนน			
A.3	10.00	การพ่นสีพื้นกลบรอย			
		J5-พ่นได้ทั่วชิงงาน (รวมขอบชิงงาน) (กลบมิด)	ใช่/ไม่ใช่	2.00	
		พ่นสีพื้นไม่ทั่ว ตัด จุดละ 0.5 คะแนน			
		J6-ขัดสีพื้นกลบได้อย่างถูกต้อง	ใช่/ไม่ใช่	8.00	
		ขัดไม่ทั่วตัดพื้นที่ละ 1.00 คะแนน			
		ขัดสีพื้นกลบรอยแตกพื้นที่ละ 1.00 คะแนน			
A.4	20.00	การพ่นสีจริง/เคลียร์ (ชิงงานสำเร็จ)			
		J7-ไม่มีรูตามด(บริเวณพื้นที่เสียหาย)	ใช่/ไม่ใช่	2.00	
		มีรูตามดตัดพื้นที่ละ 0.5 คะแนน			
		J8-ไม่มีรอยกระดาศทราย	ใช่/ไม่ใช่	2.00	
		มีรอยกระดาศทรายตัดพื้นที่ละ 0.5 คะแนน			
		J9-ไม่มีรอยยุบตัว/ขึ้นขอบ	ใช่/ไม่ใช่	4.00	
		มองเห็นจากหน้าตรง ตัด 4 คะแนน			
		มองเห็นจากหน้าข้าง 2 ด้าน ตัด 2 คะแนน			
		มองเห็นจากหน้าข้างด้านใดด้านหนึ่ง ตัด 1 คะแนน			
		(ไม่พบเห็นการยุบและขึ้นขอบของสีโป้ว ได้คะแนนเต็ม)			
		J10-การพ่นสีจริงได้อย่างถูกต้อง (การกลบมิด)	ใช่/ไม่ใช่	2.00	
		พ่นสีจริงได้ทั่วชิงงาน พ่นไม่ทั่วตัดพื้นที่ละ 0.5 คะแนน			
		J11-การพ่นสีจริงได้อย่างถูกต้อง (สีไม่ลาย,ไม่ด่าง)	ใช่/ไม่ใช่	4.00	
		เห็นการลาย,ด่าง ในระยะ 2 เมตร ตัด 4 คะแนน			
		เห็นการลาย,ด่าง ในระยะ 1 เมตร ตัด 2 คะแนน			
		(ไม่พบเห็นการลาย,ด่าง ได้คะแนนเต็ม)			
		J12-การพ่นเคลียร์ได้อย่างถูกต้อง	ใช่/ไม่ใช่	4.00	
		ไหลไม่เกิน 5 มม ตัด 0.5 คะแนน, เกิน 5 มม ตัด 4 คะแนน			
		สภาพความสม่ำเสมอของผิวเคลียร์	ใช่/ไม่ใช่	2.00	
		ผิวแตกต่างกับแผ่นตัวอย่าง ตัดพื้นที่ละ 0.5 คะแนน			
รวม	40.00		กรรมการให้คะแนน		

ใบให้คะแนน  
การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ  
สาขาอิเล็กทรอนิกส์



เลขที่ \_\_\_\_\_ ชื่องาน \_\_\_\_\_

วันที่ แข่งขัน \_\_\_\_\_

ชื่อ-สกุล \_\_\_\_\_

สพร. \_\_\_\_\_

หัวข้อการปฏิบัติงาน การผสมสีและการปรับแต่งสี

ชื่องาน โมดูล B

เริ่มวันที่ ..... เวลา \_\_\_\_\_ สิ้นสุดวันที่ ..... เวลา \_\_\_\_\_

หัวข้อที่	คะแนนเต็ม	หัวข้อการให้คะแนน				การปฏิบัติงาน	ให้คะแนน	รวมคะแนน
B.1	10.00	การผสมสีโซลิด (ด้วยการขึ้นมือ-สายตา)						
		M1 -พ่นสีจริง ได้อย่างถูกต้อง				วัดค่า	1.00	
		** ไม่ทั่ว ไม่กลมมิด ตัด 0.50 คะแนน,สีไหล ตัด 0.50 คะแนน						
		M2 -พ่นเคลียร์ ได้อย่างถูกต้อง				วัดค่า	1.00	
		** ไม่ทั่ว ไม่กลมมิด ตัด 0.50 คะแนน,เคลียร์ไหล ตัด 0.50 คะแนน						
		M -วัดค่าความเหมือนของสีด้วยเครื่องสเปคโตรโฟโตมิเตอร์				วัดค่า		
		ค่า Delta E = 0.0 - 0.3 ได้ 8 คะแนน						
		ค่า Delta E = 0.31 - 0.60 ได้ 6.00 คะแนน						
		ค่า Delta E = 0.61 - 1.00 ได้ 4.00 คะแนน						
		ค่า Delta E = 1.01 - 1.30 ได้ 2 คะแนน						
		ค่า Delta E >= 1.31 ได้ 1 คะแนน						
		J1 -การดูเทียบเฉดสีกับแผ่นมาตรฐาน				ใช่ /ไม่ใช่	8.00	
		** สังเกตพบ ความแตกต่างในทุกมุมมอง ได้ 1 คะแนน	กรรมการ	คะแนน				
		** สังเกตพบ ความแตกต่างเล็กน้อยจาก 2 มุมมอง ได้ 4 คะแนน			คะแนนที่ได้(กรรมการ 3 ท่าน คูณ 8 )			
		** สังเกตพบ ความแตกต่างเล็กน้อยจาก 1 มุมมองได้ 6 คะแนน				24		
		** ไม่เห็น ความแตกต่าง ได้ 8 คะแนน						
B.2	10.00	การปรับแต่งสีเมทาิลิก (แต่งสีเพิ่มเติมจากการขึ้นสูตร-ขาดแม่สี 2 ตัว)						
		M3 -พ่นสีจริง ได้อย่างถูกต้อง				ใช่ /ไม่ใช่	1.00	
		** ไม่ทั่ว ไม่กลมมิด ตัด 0.25 คะแนน ถ้ามีสิ่งผิดปกติ (ค้างลาย ไหล) ตัด 0.25 คะแนนต่อ 1 หัวข้อ						
		M4 -พ่นเคลียร์ ได้อย่างถูกต้อง				ใช่ /ไม่ใช่	1.00	
		** ไม่ทั่ว- ไม่กลมตัว ตัด 0.25 คะแนน เคลียร์ไหล ตัด 0.25 คะแนน ต่อ 1 หัวข้อ						
		M -วัดค่าความเหมือนของสีด้วยเครื่องสเปคโตรโฟโตมิเตอร์				วัดค่า		
		ค่า Delta E = 0.0 - 0.70 ได้ 8 คะแนน						
		ค่า Delta E = 0.71 - 1.00 ได้ 4 คะแนน						
		ค่า Delta E = 1.01 - 1.30 ได้ 2.00 คะแนน						
		ค่า Delta E = 1.31 - 1.60 ได้ 2 คะแนน						
		ค่า Delta E >= 1.61 ได้ 1 คะแนน						
		J2 -การดูเทียบเฉดสีกับแผ่นมาตรฐาน				ใช่ /ไม่ใช่	8.00	
		** สังเกตพบ ความแตกต่างในทุกมุมมอง ได้ 1 คะแนน	กรรมการ	คะแนน				
		** สังเกตพบ ความแตกต่างเล็กน้อยจาก 2 มุมมอง ได้ 4 คะแนน			คะแนนที่ได้(กรรมการ 3 ท่าน คูณ 8 )			
		** สังเกตพบ ความแตกต่างเล็กน้อยจาก 1 มุมมองได้ 6 คะแนน				24		
		** ไม่เห็น ความแตกต่าง ได้ 8 คะแนน						

รวม 20.00

กรรมการให้คะแนน

ไปให้คะแนน

การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ

สาขาสีรยนต์

เลขที่\_\_\_\_\_

ชิ้นงาน\_\_\_\_\_

ชื่อ-สกุล\_\_\_\_\_

หัวข้อการปฏิบัติงาน การพันตัดลายชิ้นพื้นฐาน

เริ่มวันที่ .....เวลา\_\_\_\_\_

สิ้นสุดวันที่ ..... เวลา\_\_\_\_\_

worldskills  
Thailand

วันที่ แข่งขัน\_\_\_\_\_

สพร. \_\_\_\_\_

ชิ้นงาน โมดูล C

หัวข้อที่	คะแนนเต็ม	หัวข้อการให้คะแนน	การปฏิบัติงาน	ให้คะแนน	รวมคะแนน
C.1	7.00	การเตรียมพื้นผิวชิ้นงานเพื่อพันตัดลาย			
		J1 -จัดชิ้นงานได้อย่างถูกต้อง	ใช่ /ไม่ใช่	5.00	
		ขีดแตก จุดละ 1 คะแนน,ขีดแตกมากกว่า 4 จุด ตัด 4 คะแนน			
		M1 -ทำความสะอาดชิ้นงานได้อย่างถูกต้อง	ใช่ /ไม่ใช่	2.00	
หยุดให้ กคค. ตรวจสอบ		กรรมการ ใช้ทักษะเช็ดชิ้นงาน มีสีติดตัด 1 คะแนน			
C.2	6.00	การวางแผนพันสีได้ถูกต้อง(ขนาดแบบถูกต้อง)			
		M2-แบบของสี ลำดับที่ 1	ความผิดพลาด	2.00	
		ค่าความผิดพลาด _ + 2 มม ตัด 1.0 คะแนน			
		M3-แบบที่ 2	ความผิดพลาด	2.00	
		ค่าความผิดพลาด _ + 2 มม ตัด 1.0 คะแนน			
		M4-แบบที่ 3	ความผิดพลาด	2.00	
		ค่าความผิดพลาด _ + 2 มม ตัด 1.0 คะแนน			
C.3	14.00	ความคมชัดของแนวพันสี			
		M5-ความคมชัดของแนวตัดขอบสี#1	ความผิดพลาด	2.00	
		ในแนวตัดขอบสีไม่ชัด ตัด 1 คะแนน			
		M6-ความคมชัดของแนวตัดขอบสี#2	ความผิดพลาด	2.00	
		ในแนวตัดขอบสีไม่ชัด ตัด 1 คะแนน			
		M7-ความคมชัดของแนวตัดขอบสี#3	ความผิดพลาด	2.00	
		ในแนวตัดขอบสีไม่ชัด ตัด 1 คะแนน			
		M8-ความคมชัดของมุม#1	ความผิดพลาด	2.00	
		มุมของแนวตัดสีไม่ชัด ตัด 1 คะแนน			
		M9-ความคมชัดของมุม#1	ความผิดพลาด	2.00	
		มุมของแนวตัดสีไม่ชัด ตัด 1 คะแนน			
		M10-ความคมชัดของมุม#1	ความผิดพลาด	2.00	
		มุมของแนวตัดสีไม่ชัด ตัด 1 คะแนน			
		M11-พื้นที่แบ่งแนวพันสีไม่มีรอยคราบเทพกาว	ความผิดพลาด	2.00	
		มีรอยคราบกาว1จุด ตัด 0.5 คะแนน ,มากกว่า 1 จุด ตัด 1 คะแนน			
C.4	8.00	การพันสี			
		M12-ไม่มีละอองสีในพื้นที่ออกแบบ	ใช่ /ไม่ใช่	2.00	
		มีละอองสีใน1พื้นที่ ตัด 0.5 คะแนน เกิน 1 พื้นที่ ตัด 1 คะแนน			
		M13- พันสีได้ถูกต้องตามแบบที่กำหนด	ใช่ /ไม่ใช่	2.00	
		พันสีไม่ถูกต้องตามแบบ ตัดตำแหน่งละ 1 คะแนน			
		M14- พันสีได้กลมมิด	ใช่ /ไม่ใช่	2.00	
		พันสีไม่กลมมิด ตัดตำแหน่งละ 1 คะแนน			
		M15- พันสีได้ถูกต้องสมบูรณ์	ใช่ /ไม่ใช่	2.00	
		มีรอยกระคายทรายยาว >5 มม ตัด0.5 คะแนน,ยาวมากกว่า 10 มม			
		ตัด 1 คะแนน			

C.5	4.00	การพ่นเคลือบ			
		M -เคลือบไม่ไหล	ใช่/ไม่ใช่	2.00	
		M -เคลือบไม่เห็นสิ่งผิดปกติอื่นๆ (รอยคราบ/รูเข็ม/ตาปลา/ขุ่น)	ใช่/ไม่ใช่	1.00	
		** ตัด 0.50 คะแนน ต่อสิ่งผิดปกติ			
		M -ความเงาอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	ใช่/ไม่ใช่	2.00	
		** ตามมาตรฐานของบริษัท (ความเงาสม่ำเสมอทั้งแผ่น)			
		เทียบกับแผ่นมาตรฐาน(มีความแตกต่าง** ตัดจุดละ0.5 คะแนน)			
C.6	1.00	การใช้อย่างประหยัดคุ้มค่า			
		M -วัดปริมาณเคลือบที่ใช้	ใช่/ไม่ใช่	1.00	
		** ตามมาตรฐานของบริษัท ไม่เกิน240 g(ผสม)			

รวม

40.00

กรรมการให้คะแนน